

FAIRTEC, UNE ENTREPRISE AU CŒUR DE L'INGENIERIE ENVIRONNEMENTALE

Spécialiste de la création, de l'exploitation, de l'extension ou de la cessation d'activité d'installations classées du secteur de la propreté, FAIRTEC propose un large éventail de prestations techniques et réglementaires. Certifiée ISO 9001, cette filiale de SUEZ ENVIRONNEMENT réalise son chiffre d'affaires à 70% avec le Groupe et se développe vers de nouveaux clients extérieurs.

F4 : Comment FAIRTEC, société constituée récemment, se positionne-t-elle sur son marché ?

Michel Spillemaecker : FAIRTEC a été constituée en 1998 avec le rapprochement de trois entreprises : France Déchets Conseil (FDC), axée principalement sur l'ingénierie conseil autour des centres de stockage de déchets ou décharges, FAIRTEC, nom que nous avons gardé pour la nouvelle entité, plus tournée à l'origine vers l'industrie et le traitement de surface, et VALT, société travaillant sur la conception, la construction, l'exploitation et la maintenance d'installations traitant le biogaz et les lixiviats issus des décharges.

Avec 120 personnes réparties sur trois sites en France, dont le siège est basé à Gargenville (Yvelines), et un chiffre d'affaires de 17,5 millions d'euros, FAIRTEC intervient auprès des professionnels du déchet, comme SITA ou Teris, des collectivités locales et des industriels, ayant tous une problématique commune : la résolution des aspects administratifs et techniques liés à la gestion des déchets. Nos compétences dans

ces deux domaines vont de l'étude, la conception et la réalisation jusqu'à l'exploitation et la maintenance. Nous concevons des équipements : réseaux de collecte et de pompage, torchères... et intervenons également comme maître d'œuvre et assistant à la maîtrise d'ouvrage. FAIRTEC réalise parfois pour ses clients l'ensemble de ces prestations, ou intervient ponctuellement sur l'une de ces opérations.

F4 : Quels sont les points forts de FAIRTEC vis-à-vis des professionnels du déchet et des collectivités locales ?

MS : FAIRTEC a acquis un retour d'expériences sur plus de 100 décharges, gérées soit par des prestataires privés, soit par des collectivités. Nous avons participé aux premières conceptions de ces centres de stockage de déchets ainsi qu'à l'évolution de la réglementation en France. Notre maturité technique et notre adaptation aux aspects juridiques ou environnementaux sont favorisées par ce contexte de départ.

Nous nous positionnons également comme un expert du traitement des sous-produits (biogaz et lixiviats) issus de ces centres de stockage. Le développement de ce créneau est en effet rendu possible par la modernisation et l'industrialisation des décharges, en parallèle avec l'évolution des réglementations.

Le biogaz, effluent gazeux, résulte de la fermentation des déchets dans les alvéoles de stockage en l'absence d'air. La solution technique la plus répandue pour son élimination reste la torchère. Elle permet la combustion du biogaz car celui-ci contient de 40 à 60% de méthane. FAIRTEC conçoit, réalise et installe l'ensemble du réseau de dégazage sur une décharge et gère actuellement un parc de 70 torchères.

Autre filière, la valorisation énergétique. Elle consiste à produire de l'électricité à partir du biogaz. Nous avons ainsi créé en 1999, une filiale, Gastec, en partenariat 50-50 avec Energy Development Limited (EDL), spécialiste australien et leader mondial de la valorisation énergétique des « gaz pauvres » (gaz de mines, biogaz...). Cette filiale permet à FAIRTEC de développer ses compétences dans ce domaine : Gastec a été, par exemple, retenue par EDF et l'ADEME pour développer des projets d'une puissance totale de 8,4 MW électrique. Soulignons que la croissance commerciale de FAIRTEC a été notablement portée ces dernières années par cette filiale.

Concernant les lixiviats, effluent liquide qui se caractérise par une eau chargée de polluants organiques ou de minéraux entrés en contact avec les déchets, nous avons actuellement notre recherche et notre développement vers leur traitement. FAIRTEC a mis au point des unités de traitement basées sur différents procédés adaptés aux conditions locales.

F4 : Et avec les industriels, quelles sont les prestations développées par FAIRTEC ?

MS : FAIRTEC intervient dans la conception et la construction d'unités de préparation de produits. Pour Scori, filiale de Teris, cela concerne par exemple la préparation d'un combustible de substitution à partir de déchets. Nous avons un atout vis-à-vis de nos clients industriels : nous maîtrisons parfaitement la conception d'unité de transfert et de mélange de produits non standardisés, contrairement à d'autres prestataires qui ne travaillent que sur des produits calibrés avec des caractéristiques fixes.

Les secteurs de l'automobile, de la métallurgie, de l'agro-alimentaire et de la papeterie représentent une part importante de nos clients industriels. FAIRTEC est d'ailleurs dépositaire en France des filtres Oberlin employés, entre autres, dans certains processus de traitement de surface. Ces filtres sous pression permettent de retenir des particules de 0,5 micron. Nos prestations peuvent être très diverses : pour Ascométal, nous avons réalisé un audit de mise en conformité environnementale de leurs ateliers ; avec Placo Plâtre nous sommes intervenus sur l'étude et la maîtrise d'œuvre de réhabilitation d'une décharge industrielle interne ; avec Naphta Chimie nous faisons de l'assistance réglementaire dans le cadre de l'externalisation d'une station de traitement des effluents liquides.

Parmi nos prestations d'ingénierie, signalons que nous mettons en place les systèmes de certification ISO 9001 et ISO 14001.

F4 : FAIRTEC réalise aussi à l'international des prestations pour d'autres filiales de SUEZ ENVIRONNEMENT. Comment travaillez-vous avec ces équipes ?

MS : Nous travaillons en partenariat avec SUEZ ENVIRONNEMENT et réalisons des prestations à la demande des filiales. Nous intervenons soit en appui technique sur des projets, soit en assistance pour des appels d'offres. En 2002 et en 2003, Swire SITA à Hong Kong, VEGA au Brésil ou encore STAR à La Réunion ont sollicité nos services. Ces prestations nous intéressent et continueront d'être développées.

F4 : Vos activités ingénierie et conseil en environnement viennent d'être certifiées ISO 9001, est-ce une nouvelle étape pour FAIRTEC ?

MS : Cela confirme en effet nos engagements de qualité de service auprès de l'ensemble de nos clients, qu'ils soient professionnels du déchet, collectivités locales ou industriels. A travers cette certification ISO 9001, FAIRTEC souhaite confirmer la mise en place d'une relation client - fournisseur forte avec ses clients. Nous devons comme toute autre entreprise être



Station de traitement de Lixiviats



Filtre Oberlin

compétitif sur notre marché. Pour FAIRTEC, cette certification permet d'optimiser son organisation interne et de faire évoluer ses procédures.

F4 : Quels sont les récents succès de FAIRTEC ?

MS : Au-delà des projets que les collaborateurs de FAIRTEC mènent de manière récurrente, citons quelques exemples notables : nous avons créé la première pelleuse radio-commandée en France utilisable en atmosphère explosive. Par ailleurs, nous avons d'ores et déjà vendu trois filtres Oberlin cette année, un quatrième étant en cours de négociation. Concernant les marchés publics, FAIRTEC s'est vue attribuer, en 2002, la réalisation d'un réseau de collecte de biogaz et la fourniture d'une torchère pour une collectivité du Tarn. Nous avons également réalisé l'intégralité du réseau de pompage pneumatique des lixiviats d'une décharge d'une filiale de SE.

F4 : Certains projets de recherche de SE seront désormais confiés à FAIRTEC. Comment allez-vous travailler avec la direction des opérations, de la recherche et de l'environnement (DORE) de SE ?

MS : La nouvelle mission de R&D qui vient de nous être confiée fait de nous « le bras armé » de la DORE en matière de recherche sur les problématiques liées aux métiers de FAIRTEC (stockage des déchets, gestion des décharges...).

Nous allons donc être amenés à travailler de plus en plus étroitement avec les différents services et pôles d'expertise de la DORE afin qu'il y ait une parfaite cohérence entre toutes les actions de R&D au sein de SUEZ ENVIRONNEMENT.



Unité de combustion et de destruction du biogaz : la torchère